

CHUẨN ĐẦU RA
CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO
NGHỀ: CỐT THÉP - HÀN

(Ban hành kèm theo Quyết định số 12/QĐ-TCĐ ngày 18 tháng 6 năm 2021 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng nghề Xây dựng)

1. Tên nghề đào tạo:

- Tiếng Việt: Cốt thép - Hàn
- Tiếng Anh: Building of casing – scaffold structure

2. Trình độ đào tạo: Sơ cấp 1

3. Kiến thức:

Hiểu biết và có kiến thức cơ bản về yêu cầu, tiêu chuẩn đối với từng công việc của nghề Cốt thép - Hàn; áp dụng được một số kiến thức nhất định khi thực hiện công việc và có thể tiếp tục học tập ở trình độ cao hơn.

Hiểu biết và có kiến thức về an toàn, vệ sinh lao động đối với công việc, vị trí làm việc và nơi làm việc.

Có kiến thức chuyên môn để thích ứng tốt với những công việc khác nhau trong lĩnh vực của nghề Cốt thép - Hàn. Có khả năng ứng dụng kiến thức cơ sở ngành trong nghiên cứu và phân tích các sản phẩm đồng thời khai thác, sử dụng được các phương pháp, công cụ trong thiết kế và đánh giá các sản phẩm nghề Cốt thép - Hàn. Nắm bắt và triển khai được các mục tiêu cụ thể:

- Trình bày được các yêu cầu kỹ thuật cốt thép đối với từng loại cấu kiện;
- Mô tả được quy trình gia công lắp dựng các loại cấu kiện bê tông cốt thép và cấu kiện thép;
- Trình bày được nguyên lý, quy trình vận hành và các phương pháp hàn hồ quang điện;
- Trình bày được các kiến thức cơ bản và chuyên mục của các công việc trong nghề Cốt thép – Hàn (Chuẩn bị thi công, gia công các chi tiết Cốt thép bằng thủ công, bằng máy, lắp đặt Cốt thép trong cấu kiện bê tông cốt thép, cắt Cốt thép, hàn cốt thép và các cấu kiện thép, công việc liên quan) nhằm phát huy sáng kiến, cải tiến kỹ thuật, nâng cao năng suất lao động, tiết kiệm và hạ giá thành sản phẩm;
- Vận dụng được những kiến thức cơ sở và chuyên môn đã học để giải thích các tình huống kỹ thuật trong lĩnh vực Cốt thép - Hàn;
- Có hiểu biết về công nghệ thông tin đáp ứng yêu cầu công việc;
- Làm được các công việc đơn giản hoặc công việc có tính lặp lại của nghề và các kỹ năng cần thiết khác tương thích với nghề.

4. Kỹ năng:

- Sử dụng được các loại dụng cụ và máy gia công cốt thép, máy hàn điện hồ

quang;


- Gia công được các loại cốt thép bằng phương pháp thủ công và bằng máy;
- Lắp đặt được các loại cấu kiện cốt thép thông dụng trong kết cấu bê tông cốt thép các cấu kiện thép loại nhỏ;
- Hàn, cắt, gia công và lắp dựng được các loại cấu kiện đơn giản đúng yêu cầu kỹ thuật, tiết kiệm và an toàn;
- Xử lý được các sai phạm dưới sự hướng dẫn của cán bộ kỹ thuật;
- Có khả năng sử dụng các công cụ trợ giúp hiện đại ứng dụng vào thực tế sản xuất;
- Có khả năng giải quyết công việc thể hiện bằng việc đưa được phương án hợp lý trong từng trường hợp cụ thể;
- Thực hiện tốt các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp, phòng chống cháy nổ;
- Có khả năng cập nhật kiến thức, tư duy nghề nghiệp, nâng cao trình độ phù hợp với yêu cầu công việc;
- Kỹ năng sử dụng các thuật ngữ chuyên môn của nghề trong giao tiếp hiệu quả tại nơi làm việc: phân biệt và sử dụng các giải pháp thay thế; đánh giá chất lượng công việc và kết quả thực hiện của các thành viên trong nhóm;
- Có kỹ năng tổ chức làm việc độc lập và làm việc theo nhóm;
- Có khả năng tự nghiên cứu, tiếp thu và xử lý thông tin.

5. Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

- Cẩn thận, tỉ mỉ, nghiêm túc trong công việc;
- Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi;
- Thực hiện một số công việc đơn giản, có tính lặp lại, dưới sự giúp đỡ của người hướng dẫn;
- Làm việc với sự giám sát chặt chẽ, tuân theo hướng dẫn hoặc làm theo mẫu;
- Tự đánh giá và đánh giá công việc với sự giúp đỡ của người hướng dẫn;
- Có đạo đức nghề nghiệp, trung thực với kết quả thực hiện;
- Chịu trách nhiệm về công việc cá nhân và công việc của nhóm;
- Đảm bảo an toàn về người, máy, thiết bị, dụng cụ trong quá trình thực hiện công việc;
- Tuân thủ quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh máy điện lạnh và dụng cụ.

6. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp:

Sau khi tốt nghiệp, người học được cấp chứng chỉ sơ cấp nghề Cốt thép - Hàn. Người học có thể đảm nhiệm các vị trí việc làm sau:

- Làm công nhân trực tiếp thực hiện các công việc trong lĩnh vực Cốt thép - Hàn ở các công trình dân dụng và công nghiệp, thủy lợi, thủy điện thuộc các doanh nghiệp Xây 

dựng;

- Có năng lực làm việc độc lập hoặc theo tổ, nhóm ở các công trường, tổ đội sản xuất tại doanh nghiệp xây dựng;
- Có khả năng tìm việc làm, tự tạo việc làm hoặc tiếp tục học lên trình độ cao hơn;
- Có khả năng tổ chức, quản lý quá trình sản xuất hoặc tự mở các tổ đội sản xuất trong lĩnh vực xây dựng dân dụng.

7. Khả năng học tập, nâng cao trình độ:

- Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp nghề Cốt thép - Hàn trình độ sơ cấp có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn;

- Người học sau khi tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong cùng ngành nghề hoặc trong nhóm ngành nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo. /.

Quảng Ninh, ngày 18 tháng 6 năm 2021^{tr}



Nguyễn Thị Hoài