

CHUẨN ĐẦU RA
CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO
NGHỀ: MAY CÔNG NGHIỆP

(Ban hành kèm theo Quyết định số 122/QĐ-TCD ngày 12 tháng 6 năm 2021 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng nghề Xây dựng)

1. Tên nghề đào tạo:

- Tiếng Việt: May công nghiệp
- Tiếng Anh: Garment industry

2. Trình độ đào tạo: Sơ cấp 1

3. Kiến thức:

Hiểu biết và có kiến thức cơ bản về yêu cầu, tiêu chuẩn đối với từng công việc của nghề May công nghiệp; áp dụng được một số kiến thức nhất định khi thực hiện công việc và có thể tiếp tục học tập ở trình độ cao hơn.

Hiểu biết và có kiến thức về an toàn, vệ sinh lao động đối với công việc, vị trí làm việc và nơi làm việc.

Có kiến thức chuyên môn để thích ứng tốt với những công việc khác nhau trong lĩnh vực của nghề May công nghiệp. Có khả năng ứng dụng kiến thức cơ sở ngành trong nghiên cứu và phân tích các sản phẩm đồng thời khai thác, sử dụng được các phương pháp, công cụ trong thiết kế và đánh giá các sản phẩm nghề May công nghiệp. Nắm bắt và triển khai được các mục tiêu cụ thể:

- Trình bày được kiến thức các môn cơ sở như: Vật liệu may, An toàn lao động, Vệ sinh công nghiệp và phòng chống cháy nổ để thực hiện các nhiệm vụ cơ bản của nghề may công nghiệp;

- Mô tả được tính chất cơ bản của một số nguyên vật liệu sản xuất ra các sản phẩm may;

- Trình bày được nguyên lý vận hành đảm bảo an toàn, tính năng, tác dụng và bảo quản một số thiết bị cơ bản trên dây chuyền may công nghiệp;

- Trình bày được phương pháp may chi tiết và lắp ráp các chi tiết trên sản phẩm may thông dụng; kiểm tra được sản phẩm đạt chất lượng theo yêu cầu may công nghiệp;

- Mô tả được trách nhiệm và nghĩa vụ của lao động nghề may công nghiệp về an toàn, vệ sinh công nghiệp và phòng chống cháy nổ;

- Trình bày được kỷ luật lao động và tác phong công nghiệp;

- Trình bày được các quy định về an toàn và bảo hộ lao động, nắm vững biện pháp kỹ thuật và thực hiện mọi công việc bảo đảm yêu cầu kỹ thuật quy định theo nội dung và trình độ đào tạo;

- Vận dụng được những kiến thức cơ sở và chuyên môn đã học để giải thích các tình huống kỹ thuật trong lĩnh vực May công nghiệp; 70

- Có hiểu biết về công nghệ thông tin đáp ứng yêu cầu công việc;
- Làm được các công việc đơn giản hoặc công việc có tính lặp lại của nghề và các kỹ năng cần thiết khác tương thích với nghề.

4. Kỹ năng:

Thực hiện được một số công việc của nghề May công nghiệp đảm bảo kỹ thuật, đúng quy trình và an toàn lao động như:

- Sử dụng thành thạo các thiết bị, dụng cụ phụ trợ trên trên dây chuyền may công nghiệp như máy may 1 kim; máy vắt sổ 2 kim 5 chỉ; máy cuốn ống; máy thừa khuyết; máy đính cúc;

- Vận hành thiết bị an toàn và đúng quy trình kỹ thuật để thực hiện may các đường may cơ bản như đường vắt sổ; đường may can; đường may viền; đường may cuốn; đường may mí; đường may lộn; đường may điều; đường may tra; thừa khuyết; đính cúc đúng yêu cầu kỹ thuật;

- May được các chi tiết trên sản phẩm áo sơ mi hoặc quần âu như may ly chiết; may nẹp; may túi; may thép tay; may măng séc; may cổ; may cửa khóa quần; may cạp quần đạt yêu cầu chất lượng của tài liệu kỹ thuật;

- May lắp ráp các cụm chi tiết trên sản phẩm áo sơ mi hoặc quần âu như may vai; tra cổ; tra tay; may sườn; tra măng séc; tra cạp quần; may giàng quần; may đũng; thừa khuyết đính cúc đạt yêu cầu chất lượng của tài liệu kỹ thuật;

- Xử lý được các sai phạm nhỏ thường gặp trong quá trình thực hiện công việc;

- Có khả năng làm việc độc lập trên các công đoạn lắp ráp sản phẩm sơ mi quần âu;

- Có khả năng sử dụng các công cụ trợ giúp hiện đại ứng dụng vào thực tế sản xuất;

- Có khả năng giải quyết công việc thể hiện bằng việc đưa được phương án hợp lý trong từng trường hợp cụ thể;

- Thực hiện tốt các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp, phòng chống cháy nổ;

- Có khả năng cập nhật kiến thức, tư duy nghề nghiệp, nâng cao trình độ phù hợp với yêu cầu công việc;

- Kỹ năng sử dụng các thuật ngữ chuyên môn của nghề trong giao tiếp hiệu quả tại nơi làm việc: phân biệt và sử dụng các giải pháp thay thế; đánh giá chất lượng công việc và kết quả thực hiện của các thành viên trong nhóm;

- Có kỹ năng tổ chức làm việc độc lập và làm việc theo nhóm;

- Có khả năng tự nghiên cứu, tiếp thu và xử lý thông tin.

5. Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

- Chăm thận, tỉ mỉ, nghiêm túc trong công việc;

- Có khả năng làm việc độc lập hoặc làm việc theo nhóm, giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi;

- Thực hiện một số công việc đơn giản, có tính lặp lại, dưới sự giúp đỡ của người hướng dẫn; ~~77~~

- Làm việc với sự giám sát chặt chẽ, tuân theo hướng dẫn hoặc làm theo mẫu;
- Tự đánh giá và đánh giá công việc với sự giúp đỡ của người hướng dẫn;
- Có đạo đức nghề nghiệp, trung thực với kết quả thực hiện;
- Chịu trách nhiệm về công việc cá nhân và công việc của nhóm;
- Đảm bảo an toàn về người, máy, thiết bị, dụng cụ trong quá trình thực hiện công việc;

6. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp:

Sau khi tốt nghiệp, người học được cấp chứng chỉ sơ cấp nghề May công nghiệp. Người học có thể đảm nhiệm các vị trí việc làm sau:

- Trực tiếp tham gia sản xuất trên các dây chuyền may của các doanh nghiệp may mặc;
- Có năng lực làm việc độc lập hoặc theo tổ, nhóm ở các dây chuyền may của các công ty, xí nghiệp may mặc;
- Có khả năng tìm việc làm, tự tạo việc làm hoặc tiếp tục học lên trình độ cao hơn;
- Có khả năng tổ chức, quản lý quá trình sản xuất hoặc tự mở cửa hàng kinh doanh độc lập trong lĩnh vực may mặc

7. Khả năng học tập, nâng cao trình độ:

- Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp nghề May công nghiệp trình độ sơ cấp có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn;

- Người học sau khi tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong cùng ngành nghề hoặc trong nhóm ngành nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo. /.

Quảng Ninh, ngày 15 tháng 6 năm 2021



Nguyễn Thị Hoài