

CHUẨN ĐẦU RA
CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO
NGHỀ: HÀN

(Ban hành kèm theo Quyết định số 12.../QĐ-TCĐ ngày 18 tháng 6 năm 2021 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng nghề Xây dựng)

1. Tên nghề đào tạo:

- Tiếng Việt: Hàn
- Tiếng Anh: Welding

2. Trình độ đào tạo: Sơ cấp 1

3. Kiến thức:

Hiểu biết và có kiến thức cơ bản về yêu cầu, tiêu chuẩn đối với từng công việc của nghề Hàn; áp dụng được một số kiến thức nhất định khi thực hiện công việc và có thể tiếp tục học tập ở trình độ cao hơn.

Hiểu biết và có kiến thức về an toàn, vệ sinh lao động đối với công việc, vị trí làm việc và nơi làm việc.

Có kiến thức chuyên môn để thích ứng tốt với những công việc khác nhau trong lĩnh vực của nghề Hàn. Có khả năng ứng dụng kiến thức cơ sở ngành trong nghiên cứu và phân tích các sản phẩm đồng thời khai thác, sử dụng được các phương pháp, công cụ trong thiết kế và đánh giá các sản phẩm nghề Hàn. Nắm bắt và triển khai được các mục tiêu cụ thể:

- Trình bày được tính chất cơ lý của các loại vật liệu hàn thông dụng dùng trong nghề Hàn;

- Giải thích được các vị trí hàn (1G, 2G, 3G, 4G, 1F, 2F, 3F, 4F, 5G, 6G);

- Trình bày được cấu tạo, nguyên lý làm việc cơ bản của một số thiết bị hàn điện hồ quang tay và thiết bị cắt kim loại;

- Trình bày được trình tự hàn các mối hàn bằng phương pháp hàn Hồ quang tay có kết cấu đơn giản đến phức tạp, như mối hàn góc (1F - 3F), mối hàn giáp mối từ (1G - 3G), mối hàn ống ở vị trí (1G, 2G, 5G) của thép các bon thường có chất lượng mối hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ.

- Làm được các công việc đơn giản hoặc công việc có tính lặp lại của nghề và các kỹ năng cần thiết khác tương thích với nghề.

4. Kỹ năng:

- Sử dụng thành thạo các thiết bị hàn thông dụng và tiên tiến, các thiết bị liên quan nhằm phục vụ chế tạo các kết cấu hàn chuyên dụng và thông thường;

- Gia công được các kết hàn đơn giản: Dầm, dàn, trụ, tấm vỏ ở các vị trí khác nhau theo yêu cầu kỹ thuật;

- Hàn được các mối hàn bằng phương pháp hàn Hồ quang tay có kết cấu đơn giản

đến phức tạp, như mỗi hàn góc (1F - 3F) mỗi hàn giáp mỗi từ (1G - 3G) có chất lượng mỗi hàn theo yêu cầu kỹ thuật.

5. Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

- Thực hiện một số công việc đơn giản, có tính lặp lại, dưới sự giúp đỡ của người hướng dẫn.

- Làm việc với sự giám sát chặt chẽ, tuân theo hướng dẫn hoặc làm theo mẫu.

- Tự đánh giá và đánh giá công việc với sự giúp đỡ của người hướng dẫn.

- Yêu nghề, luôn có ý thức học tập và rèn luyện nâng cao trình độ đáp ứng yêu cầu của công việc, luôn có ý thức lao động, kỷ luật, có kỹ thuật, năng suất, chất lượng, hiệu quả trong sản xuất.

- Có trách nhiệm với công việc được giao, quý trọng bảo vệ thiết bị tài sản.

6. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp:

Sau khi tốt nghiệp, người học được cấp chứng chỉ sơ cấp nghề Hàn. Người học có thể đảm nhiệm các vị trí việc làm sau:

- Làm việc tại các doanh nghiệp, cơ sở sản xuất có nghề hàn.

- Có năng lực làm việc độc lập hoặc theo tổ, nhóm ở các công trường, tổ đội sản xuất tại doanh nghiệp.

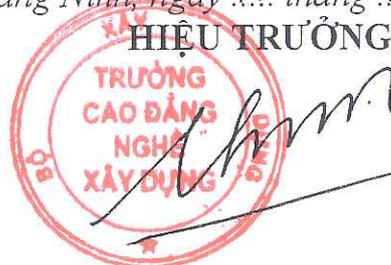
- Có khả năng tìm việc làm, tự tạo việc làm hoặc tiếp tục học lên trình độ cao hơn.

7. Khả năng học tập, nâng cao trình độ:

- Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp nghề Hàn trình độ sơ cấp có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn;

- Người học sau khi tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong cùng ngành nghề hoặc trong nhóm ngành nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo. /.

Quảng Ninh, ngày 18 tháng 6 năm 2021



Nguyễn Thị Hoài